



TAGGERT GROUP



# ARES-500

ПОРТАТИВНАЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА



# ARES-500

Электроэрозионная обработка  
в полевых условиях



Портативное решение для удаления механических элементов, таких как штифты, шпильки, болты, контргайки, путем разрушения очень твердых металлов в сложных условиях эксплуатации.

Модель ARES-500 сочетает в себе передовую технологию электроэрозионной обработки (EDM) с модульной и портативной конструкцией, что делает её идеальным решением для работы в полевых условиях.

До 10 раз быстрее, чем при стандартных методах сверления.

Будь то электростанции, нефтеперерабатывающие заводы или техническое обслуживание тяжелой техники, ARES-500 адаптируется к различным областям применения, обеспечивая надежность, безопасность и универсальность.

## Преимущества

### 1 Широкий спектр применения

Идеально подходит для удаления застрявших болтов, сломанных шпонок, штифтов, шпоночных пазов вала и создания больших контрольных отверстий. Быстрее, чем при стандартных методах сверления, с непревзойденной точностью.

### 2 Интуитивно понятный сенсорный дисплей

Удобный интерфейс для настройки параметров и мониторинга процесса, обеспечивающий простоту и эффективность работы.

### 3 Стандартные и изготовленные на заказ электроды

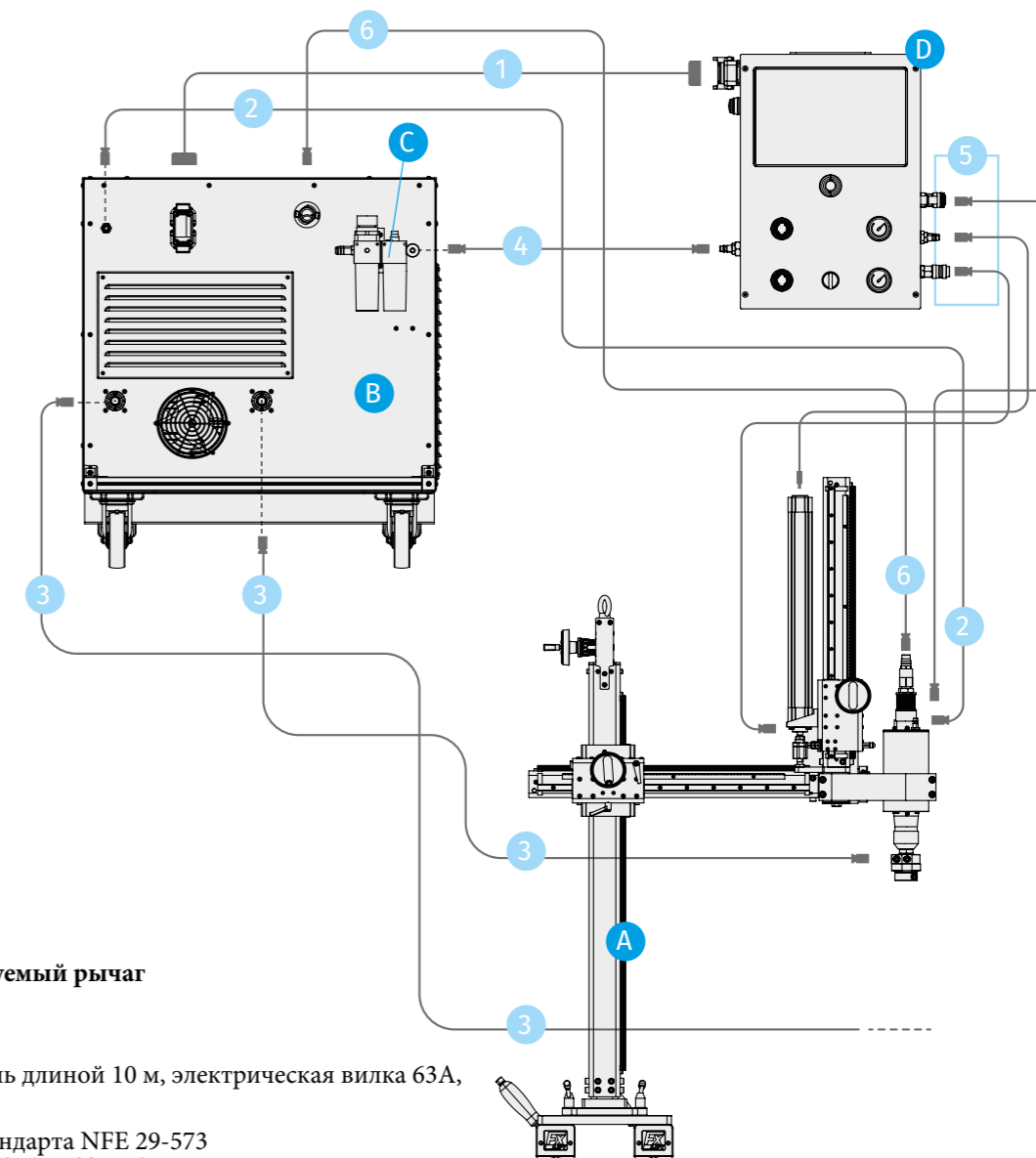
Поддерживается широкий ассортимент электродов, включая специальные конструкции для решения специализированных задач.

### 4 Полный контроль качества

Позволяет регулировать рабочую частоту, обеспечивая оптимальную производительность для различных материалов и условий эксплуатации. Для получения всех видов обработки, от грубой до гладкой.

### 5 Практичная конструкция

## Схема установки



**A** 5-осевой регулируемый рычаг с п° 2 магнитами

**B** Генератор  
- Питающий кабель длиной 10 м, электрическая вилка 63А, 3P+N+E

**C** - Подвод воды стандарта NFE 29-573  
ATG - Группа очистки воздуха  
- Быстроразъемное соединение воздухозаборника 3/8"

**D** CP - Пульт дистанционного управления

1 №1 Соединительный кабель генератора с панелью управления (10м)

2 №1 Кабель питания генератора (10м)

3 №2 5-осевые регулируемые рычажные соединения (10м)

4 №1 Пневматический шланг (10м)

5 №3 Пневматические шланги, 5-осевой регулируемый рычаг (10м)

6 №1 Гидравлический шланг (10м)

# Технические характеристики

СТАНДАРТНЫЙ ДИАПАЗОН РЕЗЬБ		M6 - M200
МОЩНОСТЬ		20 кВт
Требуемые тех. усл. для эксплуатации	Электроснабжение	400В AC 3 фазы, 50-60Гц
	Воздух	7 бар
	Расход воды	60 л/мин
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА		75 литров
ВЕС		400 кг

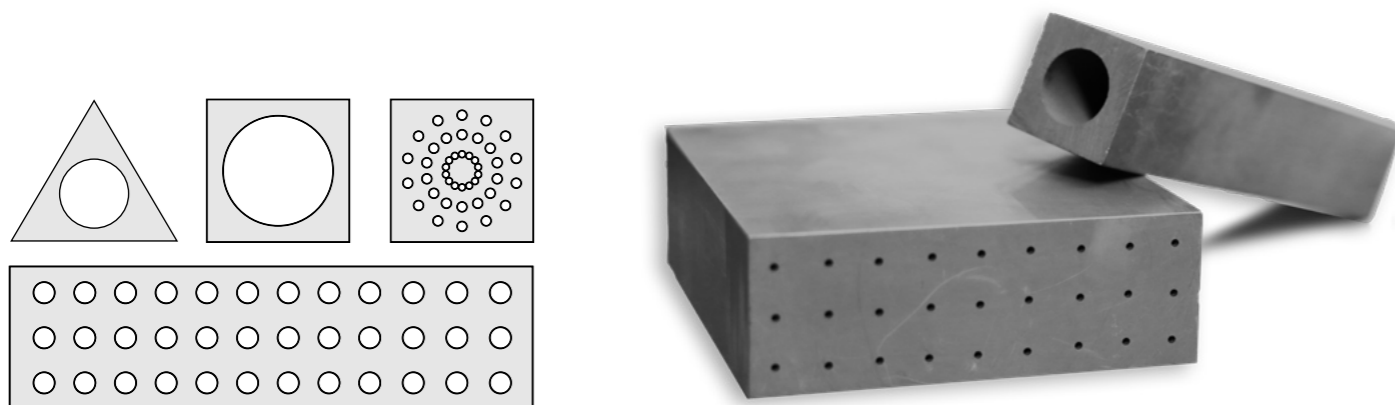
# Эффективность

Диаметр	Время (бурение)	Время (ЭЭО)
5" (M125)	5 рабочих смен	6ч 30мин
4" (M100)	3 рабочих смен	5ч
3" (M75)	2 рабочих смен	3ч

# Электроды

Электроды для станка ARES-500 разработаны таким образом, чтобы обеспечить максимальную универсальность и точность операций обработки.

В зависимости от требуемого размера, формы и уровня точности мы можем изготовить электроды на заказ с учетом любых задач.



# Доп. устройства и аксессуары

## PPU-1000 - Блок питания (20 кВт)



PPU-1000 в сочетании с установкой ARES-500 обеспечивает повышенную выходную мощность, что позволяет с легкостью выполнять более сложные задачи.

Такое сочетание значительно ускоряет рабочие операции, сокращая время обработки при сохранении точности и надежности.

PPU-1000 разработан таким образом, чтобы легко комбинироваться с системой ARES-500, предоставляя пользователям мощное решение для повышения эффективности в области искровой эрозии.

Рекомендуется для размеров от M75 (3") и выше

## Эксплуатация

ARES-500 поставляется с широким набором аксессуаров, обеспечивающих максимальную универсальность в любых условиях эксплуатации. Набор насадок и устройство станка позволяет работать даже в самых труднодоступных местах, адаптируясь к самым сложным требованиям.

Благодаря нашей команде специалистов по исследованиям и разработкам мы можем разработать наилучшие индивидуальные решения для ваших проектов. Кроме того, мы предлагаем индивидуальные электрододержатели и электроды, разработанные специально для удовлетворения любых потребностей в области применения.



# ARES-500

PORTABLE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING (EDM)

EVO

TAGGERT

GROUP