

Безопасность при работе с магнитными захватами

Проверяйте состояние магнитного захвата и его подошву перед каждым использованием. Протирайте щеткой или ветошью место примагничивания



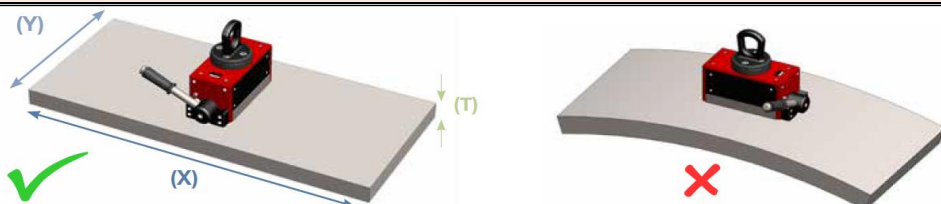
Всегда следите за тем чтобы поверхность заготовки оставалась чистой от ржавчины, заусенцев, стружки, краски, масла, СОЖ и т. д. - эти факторы увеличивают воздушный зазор, что соответственно уменьшает контакт и эффективность магнита.

Неплотное прилегание полюсов захвата к заготовке снижает грузоподъемность. Центральная линия захвата должна совпадать с осью груза.

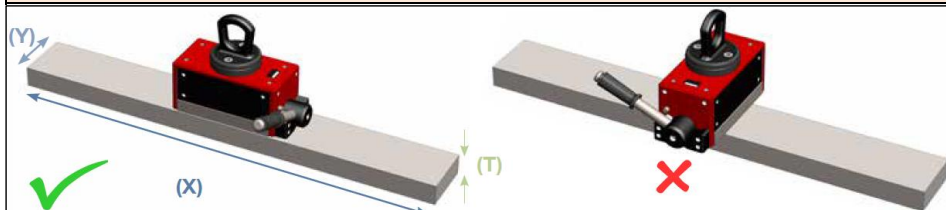
Избегайте рывков и ударов по поверхности, перемещаемой при помощи магнитного захвата.

Запрещено поднимать несколько заготовок одновременно.

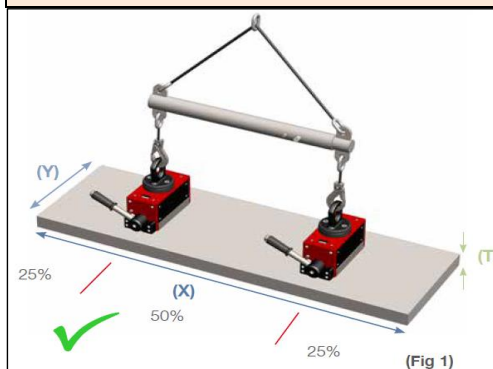
Располагайте магнитный захват таким образом чтобы полюса подошвы (длинная сторона захвата) были параллельны ширине груза



Для захвата грузов типа полосы располагайте полюса так чтобы полюсная подошва находилась в пределах груза полностью.

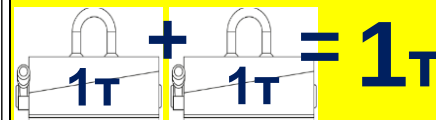


Для захвата габаритных грузов (грузов у которого хотя бы 1 габаритный размер превышает 3000 мм) используют 2 и более магнита с траверсой



Важно! Помните!!!

Если для работы используется больше одного магнита для Г/П НЕ суммируется



1. Зависимости ГП от толщины плоскости примагничивания Гп(толщ)

Толщина мм		Коэффициент грузоподъемности (% от номинальной)					
		3000 кг	2000 кг	1000 кг	600 кг	400 кг	100 кг
T1	≥ 60	100%	100%	100%	100%	100%	100%
T2	55	95%					
T3	50	90%	95%				
T4	45	85%	90%				
T5	40	80%	85%	90%	90%	90%	90%
T6	35	70%	75%				
T7	30	60%	65%	80%	90%	90%	90%
T8	25	50%	55%	70%			
T9	20	40%	45%	60%	75%	90%	90%
T10	15	30%	35%	50%	60%	70%	
T11	10	20%	25%	35%	45%	50%	70%
T12	5	10%	15%	20%	25%	30%	40%

2. Зависимость ГП от качества поверхности (воздушного зазора). Гп(зазор)

Воздушный зазор	Тип поверхности	% Г/П
$\Delta \leq 0,1 \text{ мм}$	Шлифованная поверхность	100%
$0,1 \text{ мм} \leq \Delta \leq 0,3 \text{ мм}$	Фрезерованная поверхность	70%
$0,3 \text{ мм} \leq \Delta \leq 0,5 \text{ мм}$	Поверхность стандартного проката	50%
$\Delta \geq 0,5 \text{ мм}$	Поверхность с очагами умеренной коррозии	≤ 40 %

3. Зависимость ГП от состава/марки стального груза Гп(материал)

Состав/марка груза	% Г/П
Низкоуглеродистая сталь	100%
Легированная инструментальная сталь	75%
Чугун	50%
Нержавеющая сталь "нержавеика"	0%

Для подсчета ГП с учетом всех 3х описанных выше факторов нужно использовать формулу
 $\text{Гп} = \text{Гп (магнита)} * \text{Гп(толщ)} * \text{Гп(зазор)} * \text{Гп(материал)}$

Выполнение данных правил поможет Вам избежать травм!